

# **ÎNVĂȚĂMÂNT UNIVERSITAR DE MASTER, DURATA STUDIILOR 2 ANI – învățământ cu frecvență (120 credite)**

## ***MANAGEMENTUL FABRICAȚIEI PRODUSELOR INDUSTRIALE***

Misiunea programului de studiu este de a specializa și profesionaliza absolvenții studiilor de licență în domeniul Ingineriei Industriale în activitățile complexe legate de aplicarea creativă a tehnicilor de cercetare și rezolvare de probleme, elaborarea de studii și rapoarte publicabile sau aplicabile profesional, familiarizarea cu cele mai noi și avansate dezvoltări ale cunoașterii în domeniu.

**Principala misiune a programului de studii constă în pregătirea de specialiști cu o solidă pregătire teoretică, de cercetare și practică. Absolvenții programului MFPI își dezvoltă capacități, cum ar fi:**

- elaborarea și interpretarea documentației tehnice, economice și manageriale;
- operarea cu concepte și metode în domeniul Ingineriei industriale;
- utilizarea proceselor, fluxurilor, principiilor, metodelor și instrumentelor specifice dezvoltării de produse și tehnologii noi / inovare;
- proiectarea avansată a tehnologiilor, echipamentelor și sistemelor de fabricație utilizând procese, fluxuri, principii, metode și instrumente specifice Ingineriei industriale;
- utilizarea procedeelor de fabricare a pieselor din diferite materiale (metalice, plastice, compozite etc.);
- analiza aprofundată, proiectarea și implementarea managementului întreprinderii, a proiectelor industriale și de cercetare.

**Perspectivile profesionale ale absolvenții programului de master MFPI includ ocupații, precum: *inginer tehnolog prelucrări mecanice, proiectant inginer mecanic, expert inginer mecanic, inginer mașini-unelte, inginer de cercetare în tehnologia construcțiilor de mașini, cercetător în tehnologia construcțiilor de mașini, cercetător în creația tehnică în construcția de mașini, asistent de cercetare în tehnologia construcțiilor de mașini.***

# ÎNVĂȚĂMÂNT UNIVERSITAR DE MASTER, DURATA STUDIILOR 2 ANI – învățământ cu frecvență (120 credite)

## ***STRATEGII IN ASIGURAREA CALITATII IN INDUSTRIE***

Misiunea specializării este în concordanță cu misiunea universitatii și anume de a forma specialiști cu studii superioare, de ciclul II academic, studii masterale de profesionalizare în domeniile cele mai solicitate pe piața muncii: manager, profesionist, auditor calitate.

**Cunoștințe, competențe și abilități generale dobândite:**

- cunoașterea și folosirea cunoștințelor moderne de management aplicabile calității sistemelor industriale, mediului și sănătății și securității ocupaționale;
- cunoașterea aprofundată, proiectarea avansată, implementarea și auditul sistemului de management al calității din ingineria industrială;
- proiectarea avansată, elaborarea și implementarea sistemului integrat calitate – mediu – sănătate și securitate ocupațională;
- îndeplinirea sarcinilor de reprezentant al conducerii răspunzător de sistemul calității;
- organizarea, implementarea și conducerea sistemelor calității în conformitate, cu seria de standarde: EN ISO 9000 – sisteme de management al calității;
- efectuarea de audituri interne de sistem, produs și proces;
- efectuarea de audituri secundă parte pentru evaluarea clienților, subcontractanților, în conformitate cu standardul EN ISO 19011 – auditarea sistemelor de management al calității/mediului;
- cunoașterea și aplicarea normelor legale privind calitatea produselor/serviciilor:
- utilizarea marcajului CE – siguranța utilizării produselor în comunitatea europeană.

După finalizarea studiilor, absolvenților li se oferă perspective de ocupare a unor ocupații ca: *specialist în domeniul calității, auditor în domeniul calității, analist calitate, analist măsurători metrologice, consultant sistem de calitate, auditor în managementul riscului, specialist în managementul riscului, auditor/evaluator sisteme de management de securitate.*